

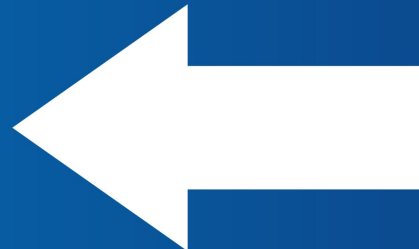


重庆川仪自动化股份有限公司
CHONGQING CHUANYI AUTOMATION CO.,LTD.



地址 / 中国·重庆
Address : Chongqing, PRC
电话 / Tel : +86 23 63423910
企业网站 / Website: www.cqcy.com
电子邮件 / E-mail : cysoft@cqcy.com
服务热线 / Hotline: 800- 807- 9588

01YLB040330



INST



设备智能运维

专注您的设备健康
Focus on the health condition of equipment

川仪在用户身边
用户在川仪心中

目录

CONTENTS

01 公司简介
COMPANY PROFILE

02 设备智能运维解决方案
INTELLIGENT OPERATION AND MAINTENANCE SOLUTION
FOR EQUIPMENT

03/08 应力波监测诊断系统
STRESSWAVE MONITORING AND DIAGNOSIS SYSTEM

应力波传感器
STRESSWAVE SENSOR

应力波数据采集箱
STRESSWAVE DATA ACQUISITION BOX

应力波分析软件
STRESSWAVE ANALYSIS SOFTWARE

09/12 振动监测诊断系统
VIBRATION MONITORING AND DIAGNOSIS SYSTEM

振动传感器
VIBRATION SENSORS

振动采集器
VIBRATION COLLECTOR

振动分析软件
VIBRATION ANALYSIS SOFTWARE

13/14 设备资产管理平台
EQUIPMENT ASSET MANAGEMENT PLATFORM

15 设备管家APP
EQUIPMENT MANAGEMENT APP

16/25 设备智能运维场景应用
USER APPLICATION CASE OF EQUIPMENT
INTELLIGENT OPERATION AND MAINTENANCE

低速重载设备场景
LOW SPEED HEAVY LOADS EQUIPMENT SCENE

轧机机组场景
ROLLING MILL SCENE

提升机类场景
ELEVATOR SCENE

泵类场景
PUMP SCENE

输送机类场景
CONVEYOR SCENE

磨机场景
MILL SCENE

风机类场景
FAN SCENE

透平设备场景
TURBINE EQUIPMENT SCENE

26 价值回报
REWARDS

27/28 服务
SERVICE

29 典型业绩
TYPICAL PERFORMANCE

公司简介

COMPANY PROFILE

重庆川仪软件有限公司是重庆川仪自动化股份有限公司（A股上市企业，“川仪股份”代码：603100）的全资子公司，是一家以边缘智能仪器仪表研究、设备全生命周期健康管理为核心业务的高新技术企业。

公司聚焦冶金、石油化工、轻工建材、能源、煤炭、火电、风电、水电、核电、轨道交通、航天航空、航海、市政环保、装备制造等行业的设备运维需求，开展智能仪器仪表、控制系统与设备智能运维业务，帮助客户实现生产过程智能化管理、设备资产数字化动态管控，提升卓越运营水平。



设备智能运维解决方案

INTELLIGENT OPERATION AND MAINTENANCE SOLUTION FOR EQUIPMENT

随着第四次工业革命的兴起与发展，制造业面临转型升级的机遇与挑战，工厂智能化建设成为企业开展产业数字化、发展新质生产力的战略基点。智能化建设关注安全管理、设备管理、能源管理、环保管理等业务领域。其中，设备的可靠运行是企业持续生产的基础保障，设备管理是智能化建设的重中之重。

公司紧扣智能化需求，传承工业自动化仪表领域60年的深厚底蕴，创新应用应力波、振动等智能监测技术，融合温度、压力等工艺参数监测手段，形成了涵盖应力波监测诊断系统、振动监测诊断系统、设备资产管理平台、设备管家APP等系列化产品的设备智能运维解决方案，面向全行业客户开展解决方案的设计规划、产品供给、现场测试、诊断及培训服务，为设备健康、安全、可靠运行保驾护航。

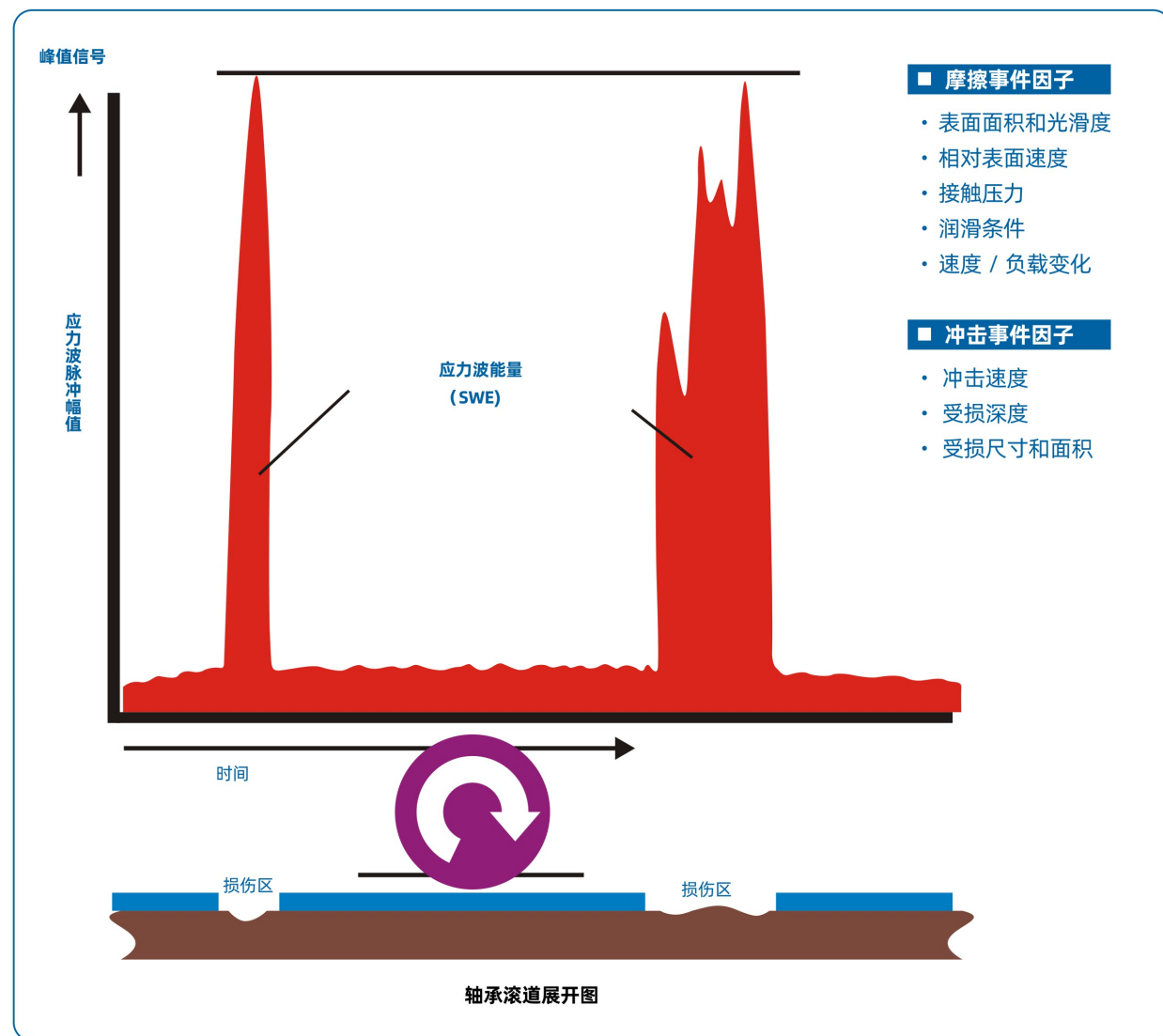


应力波监测诊断系统

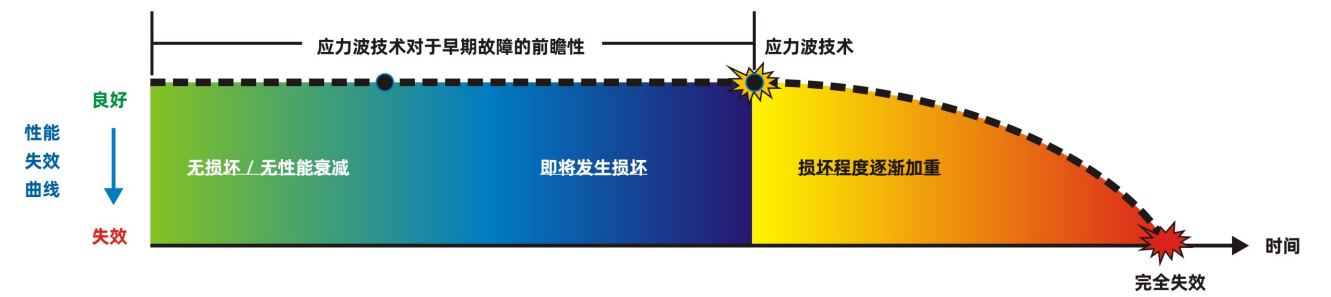
STRESSWAVE MONITORING AND DIAGNOSIS SYSTEM

机械设备运行时，运动部件之间会发生冲击和摩擦，会激发一种在介质中向各个方向传播的高频脉冲信号，称为应力波。通过对应力波脉冲的捕捉与特性分析，可以反映运动部件机械性能的变化。

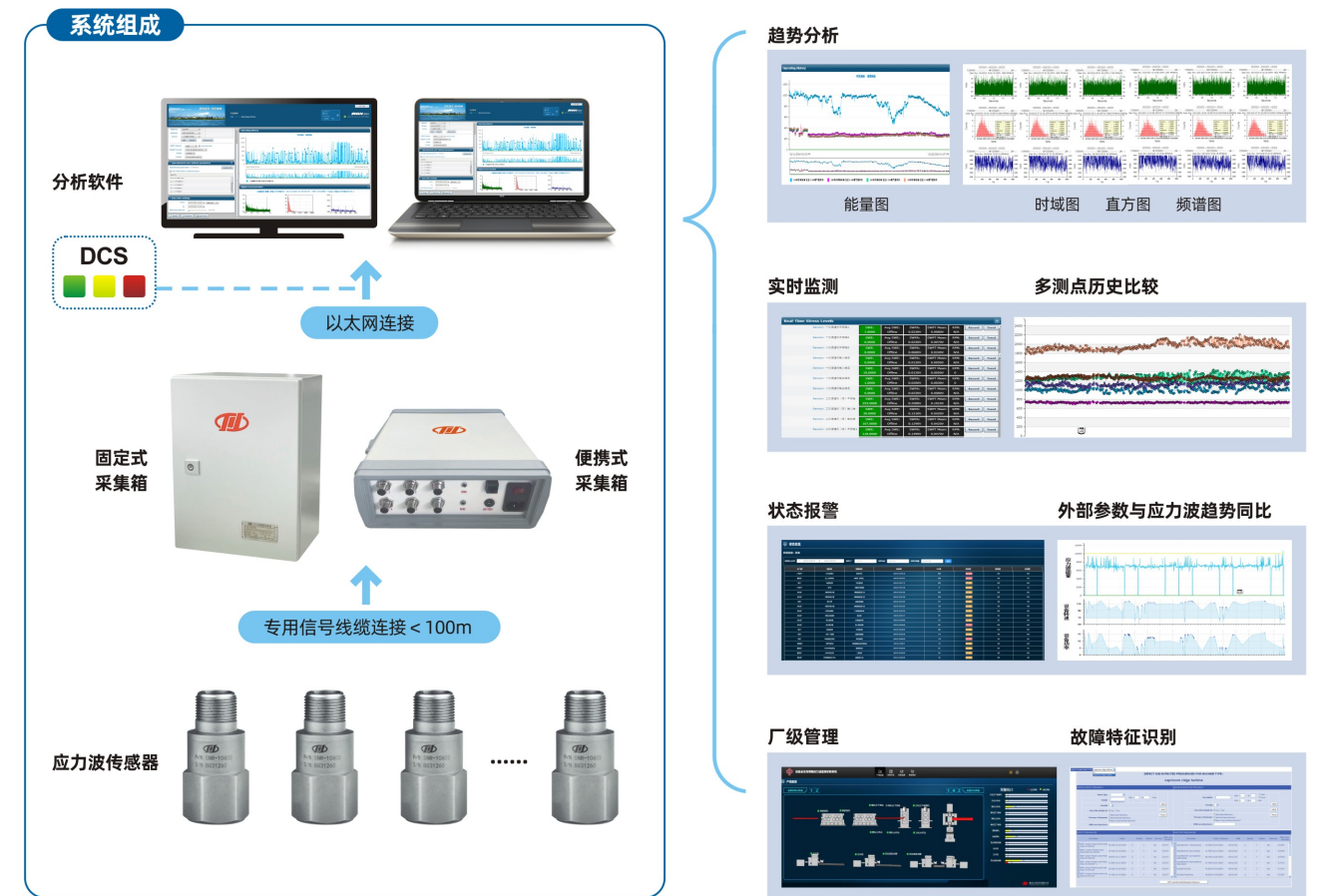
产生	运动部件间的摩擦和冲击
传播方向	可在固体内部向各个方向进行传导
物理特性	频率36kHz~40kHz(机械故障早期特征以高频信号呈现)



应力波能量综合反映了一段时间内发生的摩擦和冲击事件的强度、形态、持续时间和速率。通过应力波能量分析可以评估设备损伤程度。



应力波监测相当于计算机控制的“听诊”，可在设备形成机械故障，最终被传统技术监测发现之前，对设备的健康状况进行早期的监测和诊断，及时预警故障的发展及劣化趋势。



应力波传感器

STRESSWAVE SENSOR

应力波传感器是检测设备运行过程中因摩擦、冲击激发超声波能量脉冲的高精度传感器。



应力波传感器

参数名称	参数数值
信号类型	36kHz ~ 40kHz 应力波信号
冲击极限	5000g峰值
工作温度	-50°C — +120°C
防护等级	IP67
防爆等级	Ex ia IIC T4 Ga
电源电压	+22V DC — +30V DC
电源电流	+2mA — +10mA
防潮	全封闭
重量	90g
材质	不锈钢
连接方式	有线
安装方式	夹持安装/粘贴安装/螺栓安装/高温支架安装

应力波数据采集箱

STRESSWAVE DATA ACQUISITION BOX

应力波数据采集箱是具备边缘计算功能的智能处理单元，是数据采集与分析的核心，负责处理和汇聚多路传感器的监测数据。



固定式

便携式

采集箱类型	固定式	便携式
通道数量	应力波	4, 8, 12, 16
	转速	2, 4, 6, 8
	开关量	2
工作温度	-25°C — +65°C	
湿度	20% — 90%	20% — 60%
防护等级	IP65	IP54
防爆等级	Ex d IIC T4/T6 /Ex d IIB T4/T6	—
输入功率	100V AC — 240V AC, 50/60Hz	
功率消耗	≤60W	
外观尺寸	400mm×300mm×208.5mm (长×宽×深)	260mm×213mm×89mm (长×宽×深)
重量	8.5kg	2.0kg
信号输出	标准以太网 (有线/无线)	
安装方式	壁挂/立式支架	可移动检测

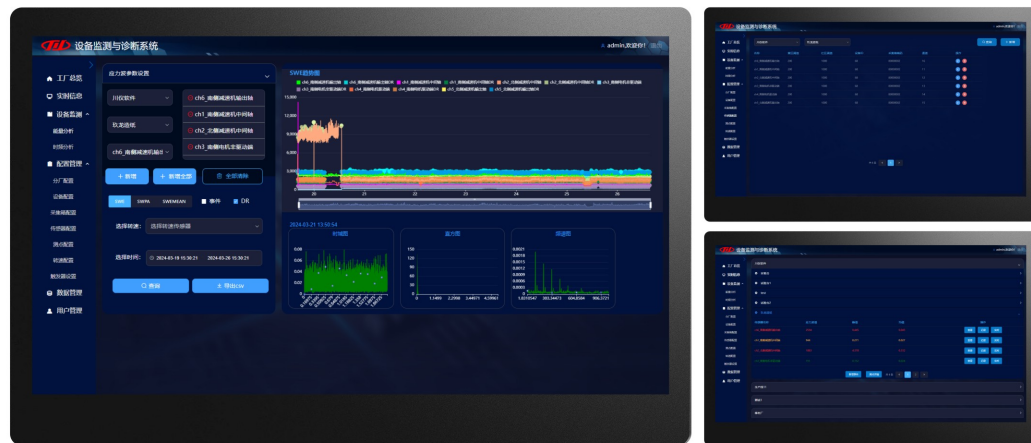
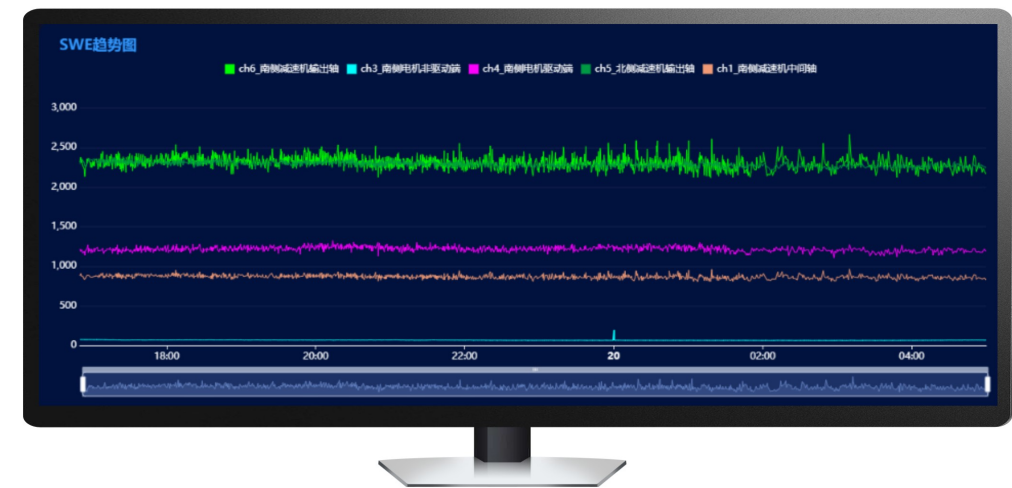
应力波分析软件

STRESSWAVE ANALYSIS SOFTWARE

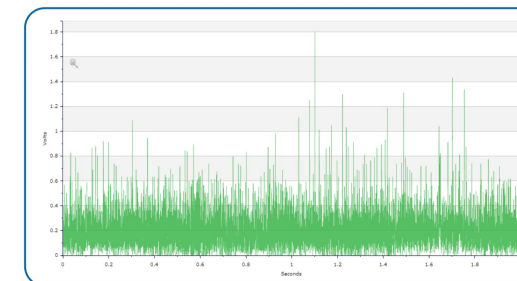
应力波分析软件是基于B/S架构的专业级监测诊断分析软件，支持本地（站点级）、企业（集群级）部署，通过局域网（LAN）、广域网（WAN）或互联网（Internet）提供远程监视和诊断。操作人员通过软件可评估设备机械运行状况，指导用户排查设备故障。

应力波分析软件提供了多种分析工具，便于技术人员进行诊断和评估，其中频谱图、时域图、直方图和应力波能量趋势图是工具箱中的重要组成部分。

应力波数据参数（应力波能量等）和其他状态参数（转速等）可以相互关联并在软件界面上同比分析。软件可与DCS、企业其他系统集成交互。

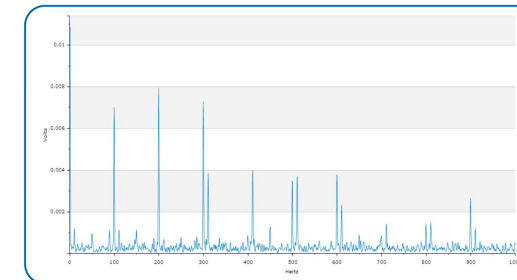


图谱工具



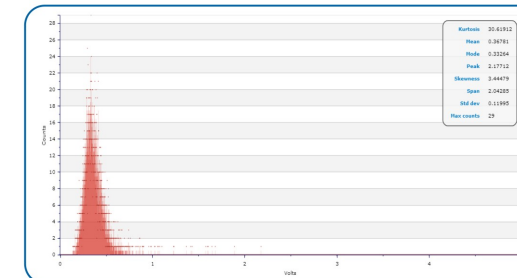
应力波时域图

该工具表征信号幅值随时间的变化关系，用于量化在各时刻设备受到的冲击/摩擦事件强度。



应力波频谱图

该工具用于分析受到摩擦 / 冲击事件影响的设备受损组件。当出现峰值时，可结合设备结构、转速等得出特征频率频谱，分析出受损组件。



应力波直方图

该工具用于表征设备异常、周期性或非周期性摩擦和冲击事件。当以上事件发生时，直方图呈现为向右侧倾斜的分布形态。

- 配置管理**
- 传感器配置
 - 采集器配置
 - 数据库配置
 - 系统诊断维护
 - 系统日志管理
 - 分析参数配置
 - 报警规则配置

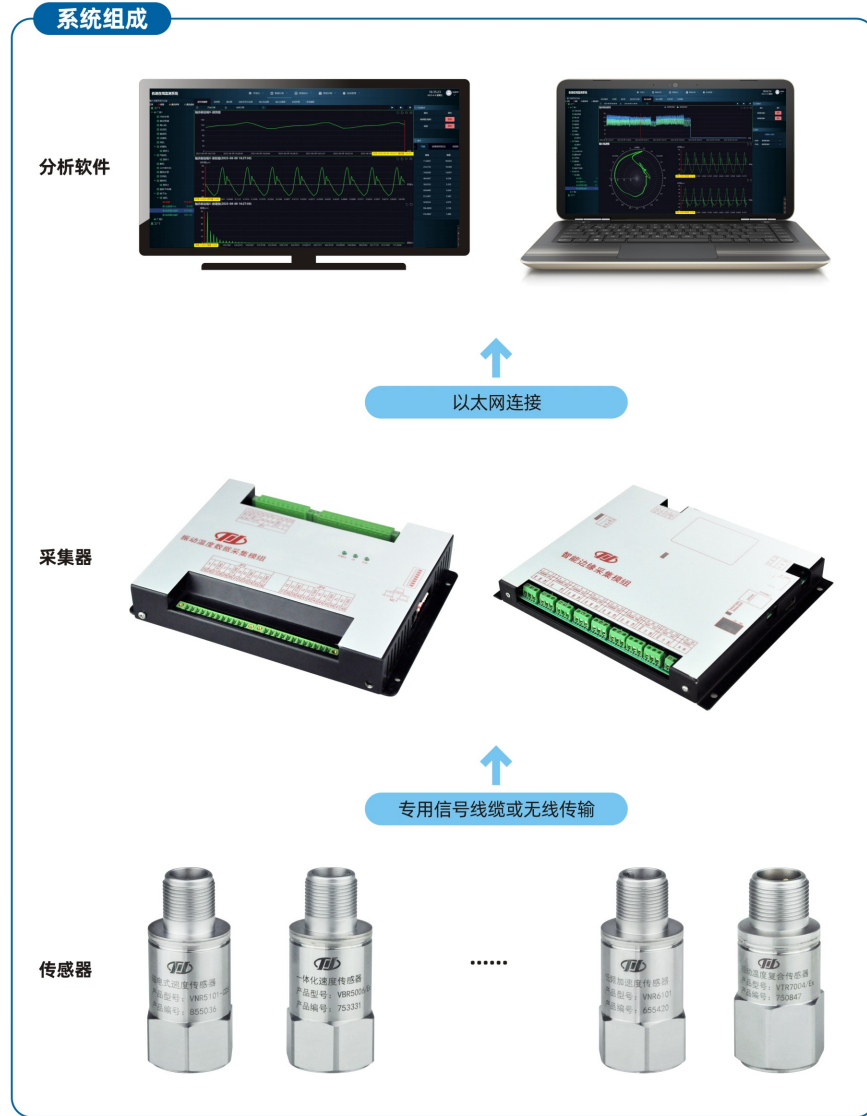
- 特色功能**
- 产线级状态统计
 - 能量图趋势预警
 - 时域图冲击量化
 - 直方图润滑评估
 - 频谱图故障定位
 - 故障参数特征库
 - 开放性数据交互

- 算法工具**
- 动态阈值计算
 - 频谱形态类聚
 - 频谱阶比分析
 - 谱线差值分析
 - 专有抗扰动算法
 - 智能评分与预测
 - 多种窗函数工具

振动监测诊断系统

VIBRATION MONITORING AND DIAGNOSIS SYSTEM

振动监测诊断系统可采集、记录和分析与设备健康安全相关的振动、温度信号，快速准确地评判设备的运行状态。系统采用模块化设计，集数据采集、边缘计算、在线分析、历史存储、故障诊断于一体，分析判断故障的存在和发展。



- 配置管理**
- 采集系统配置
 - 存储系统配置
 - 硬件互换适配
 - 报警规则组态
 - 系统诊断维护
 - 分析参数配置

- 特色功能**
- 特征指标匹配
 - 故障特征建模
 - 运行数据分析
 - 健康趋势跟踪
 - 设备状态可视化
 - 开放性数据交互

- 算法工具**
- 工况干扰抑制
 - 信号提取增强
 - 频谱阶比分析
 - 谱线差值分析
 - 状态智能评估
 - 采样信号平滑化



振动传感器

VIBRATION SENSORS



振动温度复合传感器
具有抗冲击和宽频带响应特性，用于设备振动温度复合参数测量。

振动测量范围(±g)	10, 50, 80
灵敏度(mV/g)	500, 100, 100
频率响应(Hz, ±3dB)	0.1 ~ 15000
冲击极限(±g)	3000
温度测量范围(°C)	-40 ~ +125
防护等级	IP68
防爆等级	Ex ia IIC T6 Ga
	Ex ia IIIC T20080°C Da



普频加速度传感器
具有高信噪比和低输出阻抗优点，用于设备振动加速度的测量。

振动测量范围(±g)	50, 80
灵敏度(mV/g)	100, 100
频率响应(Hz, ±3dB)	0.4 ~ 12000
冲击极限(±g)	5000
工作温度(°C)	-40 ~ +120
防护等级	IP68
防爆等级	Ex ia IIC T6 Ga
	Ex ia IIIC T20080°C Da



低频加速度传感器
涵盖较低频率响应范围，用于低速设备振动加速度的测量。

振动测量范围(±g)	10
灵敏度(mV/g)	500
频率响应(Hz, ±3dB)	0.1 ~ 10000
冲击极限(±g)	3000
工作温度(°C)	-40 ~ +120
防护等级	IP67



无线温振智能传感器
测量设备三轴振动和温度信号，突破现场布局布线难题。

振动测量范围(±g)	Z轴:±50 X/Y轴:±16
频率响应(Hz, ±3dB)	Z轴:1~12000 X/Y轴:0.5~16000
采样频率(Hz)	Z轴:51200 X/Y轴:4096
温度测量范围(°C)	-50 ~ +150
使用时间	10分钟采集计算，2小时发送一次波形，工作2年以上
工作温度(°C)	-40 ~ +85
防护等级	IP68
防爆等级	Ex ia IIC T4 Ga
	Ex ia IIIC T200130°C Da



压电式速度传感器
测量设备振动速度信号，用于设备阈值报警和停机保护。

振动测量范围(mm/s)	127, 254, 508
灵敏度(mV/mm/s)	39.4, 19.7, 9.9
频率响应(Hz, ±3dB)	3 ~ 5000
冲击极限(±g)	2000
工作温度(°C)	-40 ~ +120
防护等级	IP68



磁电式速度传感器
测量设备振动速度信号，用于设备阈值报警和停机保护。

振幅极限(mm, 峰-峰值)	2
灵敏度(mV/mm/s)	50, 30, 28.5, 20
频率响应(Hz)	10 ~ 1000
工作温度(°C)	-30 ~ +120
防护等级	IP67



振动速度变送器
测量设备振动速度值，输出4-20mA标准工程信号。

振动测量范围(mm/s)	12.7, 20
频率响应(Hz, ±3dB)	4 ~ 1500
冲击极限(±g)	1000
工作温度(°C)	-40 ~ +85
防护等级	IP68
防爆等级	Ex ia IIC T6 Ga
	Ex ia IIIC T20080°C Da



位移传感器
测量机械部件的直线位移，具备高可靠性、宽测量范围特性。

探头直径(mm)	5, 8, 11, 18, 25
标准量程(mm)	1.5, 2, 4, 10, 12.5
灵敏度(mV/um)	8, 8, 4, 0.8, 0.8
工作电压(VDC)	-24
探头使用温度(°C)	-40 ~ +170
探头防护等级	IP68

[更多传感器型号和规格可根据实际测量需求咨询我司进行选配]

振动采集器

VIBRATION COLLECTOR



MVM9002

采集参数	振动
通道数	2通道振动
接入类型	磁电式或压电式速度传感器
采样频率	/
输出参数	测量值就地显示, 4-20mA变送输出, 报警继电器开关量接点输出
数据输出接口	RS485



MV9008 / 9010 / 9016

采集参数	振动, 4-20mA
通道数	8/10/16通道振动和1通道转速
接入类型	加速度, 速度, 电涡流, 4-20mA电流, 转速
采样频率	最高51.2K/每通道
输出参数	转速, 振动通频值, 低频振动总值, 中频振动总值, 高频振动总值, 波峰因子, 峭度指标, 1X幅值, 1X相位, 0-25.6kHz频率幅值, 0-25.6kHz频率相位, 间隙电压, 包络gE值
数据输出接口	以太网



MVT8016

采集参数	振动, 温度 (PT100)
通道数	12通道振动 4通道温度
接入类型	加速度, 速度, 电涡流, PT100温度, 转速
采样频率	最高51.2K/每通道
输出参数	温度, 转速, 振动通频值, 低频振动总值, 中频振动总值, 高频振动总值, 波峰因子, 峭度指标, 1X幅值, 1X相位, 0-25.6kHz频率幅值, 0-25.6kHz频率相位, 间隙电压, 包络gE值
数据输出接口	以太网



MVT9008

采集参数	振动, 温度, 4-20mA
通道数	8通道振动 8通道温度 1通道转速
接入类型	加速度, 速度, 电涡流, 电压型温度, 4-20mA 电流, 转速
采样频率	最高51.2K/每通道
输出参数	温度, 转速, 振动通频值, 低频振动总值, 中频振动总值, 高频振动总值, 波峰因子, 峭度指标, 1X幅值, 1X相位, 0-25.6kHz频率幅值, 0-25.6kHz频率相位, 间隙电压, 包络gE值
数据输出接口	以太网

【采集器壳体尺寸与防爆性能可根据现场实际情况定制】

振动分析软件

VIBRATION ANALYSIS SOFTWARE

振动分析软件是基于B/S架构的专业级监测诊断分析软件, 通过丰富的图表呈现设备运行概况, 评估设备机械运行状况, 指导排查设备故障。



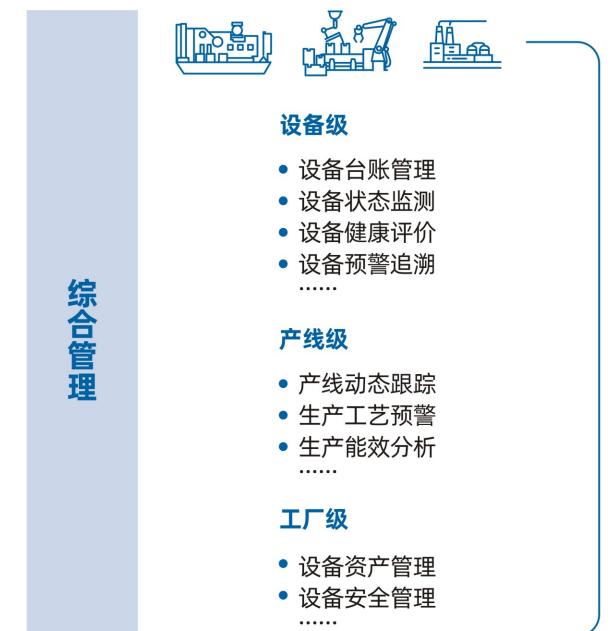
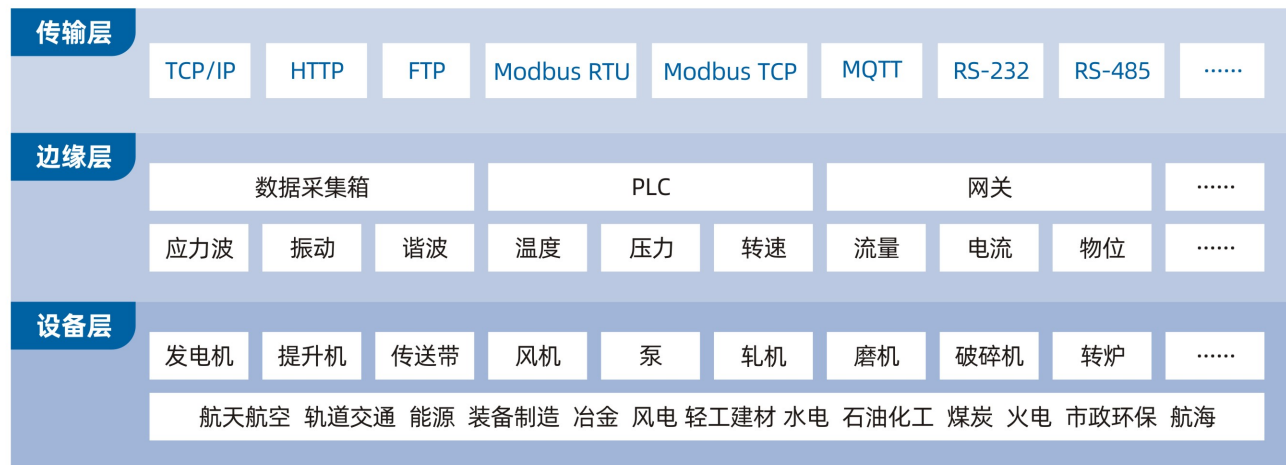
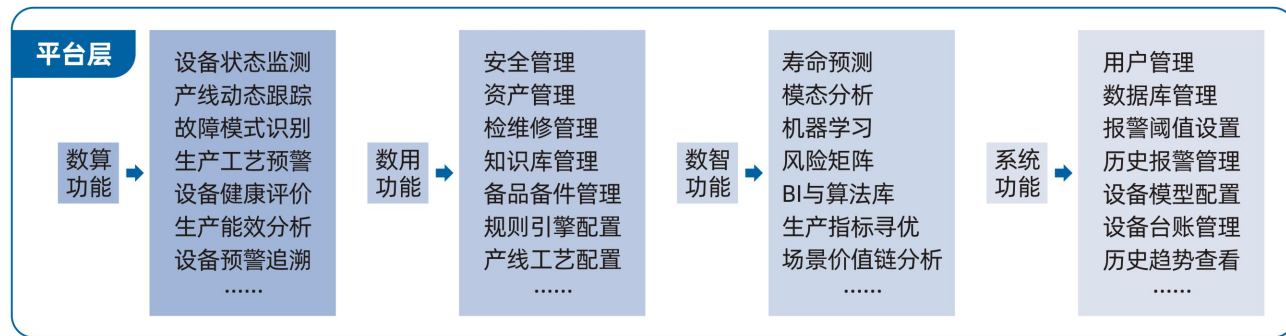
- 健康趋势跟踪
- 运行数据分析
- 健康预警管理
- 设备状态可视化
- 故障信号提取
- 故障机理分析
- 故障特征建模
- 报警规则组态
- 传动结构配置
- 产线结构配置
- 系统层级配置
- 用户角色管理



设备资产管理平台

EQUIPMENT ASSET MANAGEMENT PLATFORM

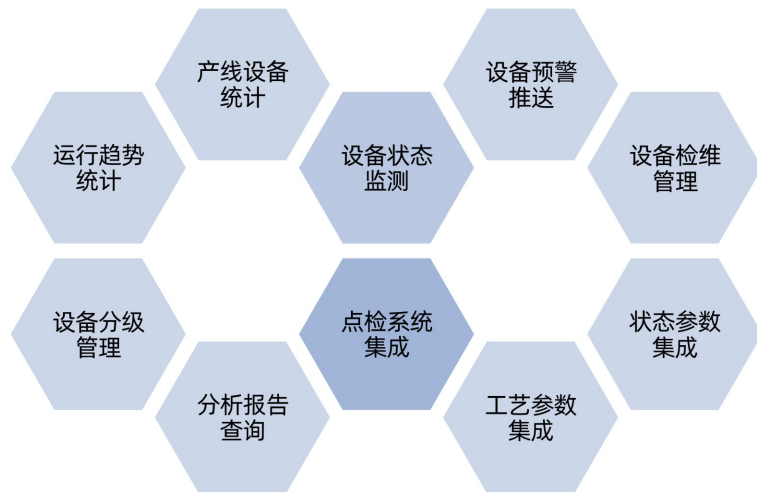
设备资产管理平台应用工业互联网、云计算、人工智能与大数据分析等技术，贯通数据采集、传输、汇聚、分析、应用流程，为客户提供设备资产实时、动态、智能化、个性化管理，为企业数字化运营提供信息支撑。



设备管家APP

EQUIPMENT MANAGEMENT APP

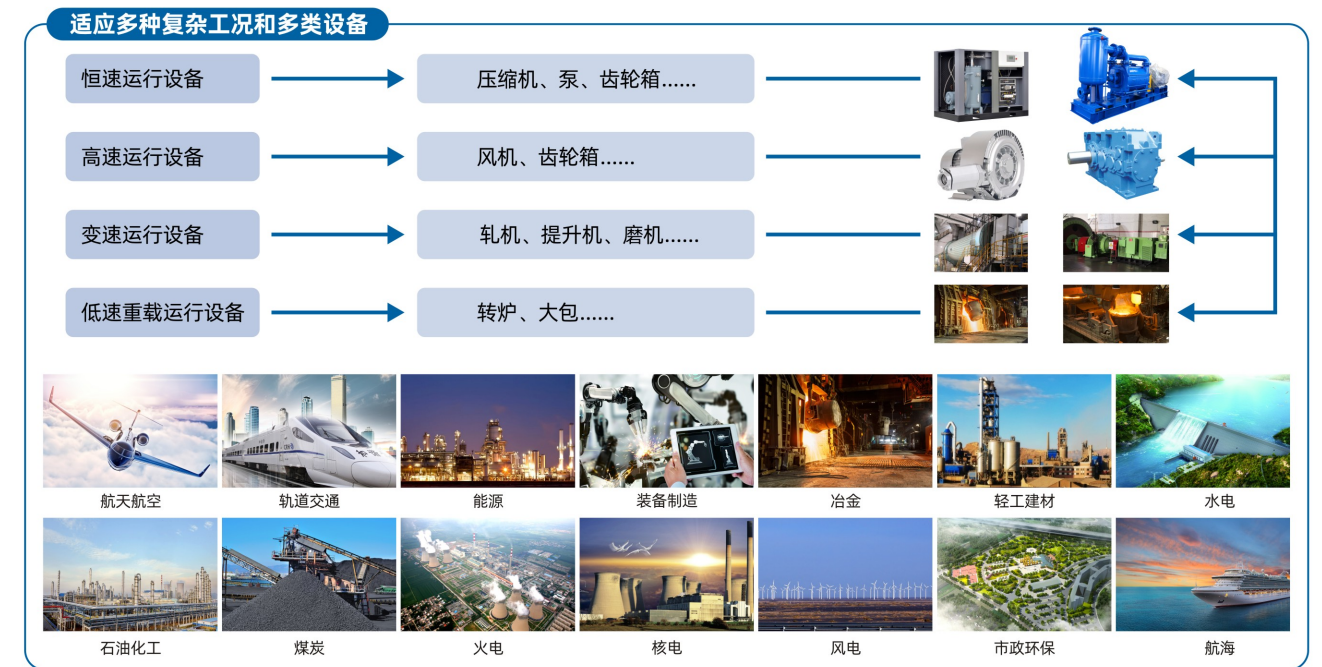
设备管家APP可适用于基层管理人员关注设备、上级管理部门关注人和设备的双重需求，真正实现管设备、管人，业务实时掌控。



设备智能运维场景应用

USER APPLICATION CASE OF EQUIPMENT INTELLIGENT OPERATION AND MAINTENANCE

设备智能运维解决方案秉承前瞻性的维护保障理念——“未病先防、既病防变”，对设备运行全过程实时监测和诊断，做出早期且准确的研判。目前已为冶金、石油化工、轻工建材、能源、煤炭、火电、风电、水电、核电、轨道交通、航天航空、航海、市政环保、装备制造等行业客户的设备安全运行保驾护航，设备监测产品与诊断分析服务广受用户好评。



故障的检出为客户提供了可观的经济效益		
设备名称	案例描述	效益及价值
某企业大包回转台	监测数据趋势在某时段内持续上升，诊断为设备回转支撑状态恶化，润滑油存在污染	监测报警预留了备件时间，避免了产线瘫痪及上千万的经济损失
某企业高炉炉顶齿轮箱	诊断判定回转支撑大齿圈和空心轴存在异常	及时发现故障并更换部件，避免非计划停机引起的生产损失约900万元
某企业发电机	监测数据反映4#瓦异常，诊断判定为螺栓连接刚度不足、检修装配工艺不达标、接触面不足	故障原因锁定，避免生产损失260万元
某企业高炉TRT	诊断判定机组1#轴瓦未建立有效油膜，且轴与轴瓦碰摩较为严重	提前报警与维修及时，避免了故障劣化，节省备件损失费用约400万元；避免了非计划停机引起的生产损失约1200万元
某企业单辊破碎机	诊断判定行星减速机故障	监测报警预留了备件时间，避免非计划停机引起的生产损失900万元
某企业引风机	诊断判定轴与轴瓦存在明显碰磨	故障检出与及时维修，避免了非计划停机造成的生产损失220万元
某企业大包回转台	诊断判定减速机地脚螺栓松动	故障原因锁定与及时处置，避免非计划停机造成的生产损失1200万元
某企业轧机减速机	诊断判定轧机减速机高速轴承存在故障	提前预警故障并持续监测劣化状态，解决了现场备件短缺与产线持续运行需求的冲突，避免了意外停机造成的生产损失约100万元
某企业360二次圆筒	诊断判定圆筒高速轴不平衡，轴承存在磨损	提前预警，避免了产线核心工艺运行停摆造成的生产损失约100万元
某企业给水泵	诊断判定设备运行时转子与轴承存在碰磨	监测报警预留了备件时间，避免非计划停机引起的生产损失约130万元。
.....

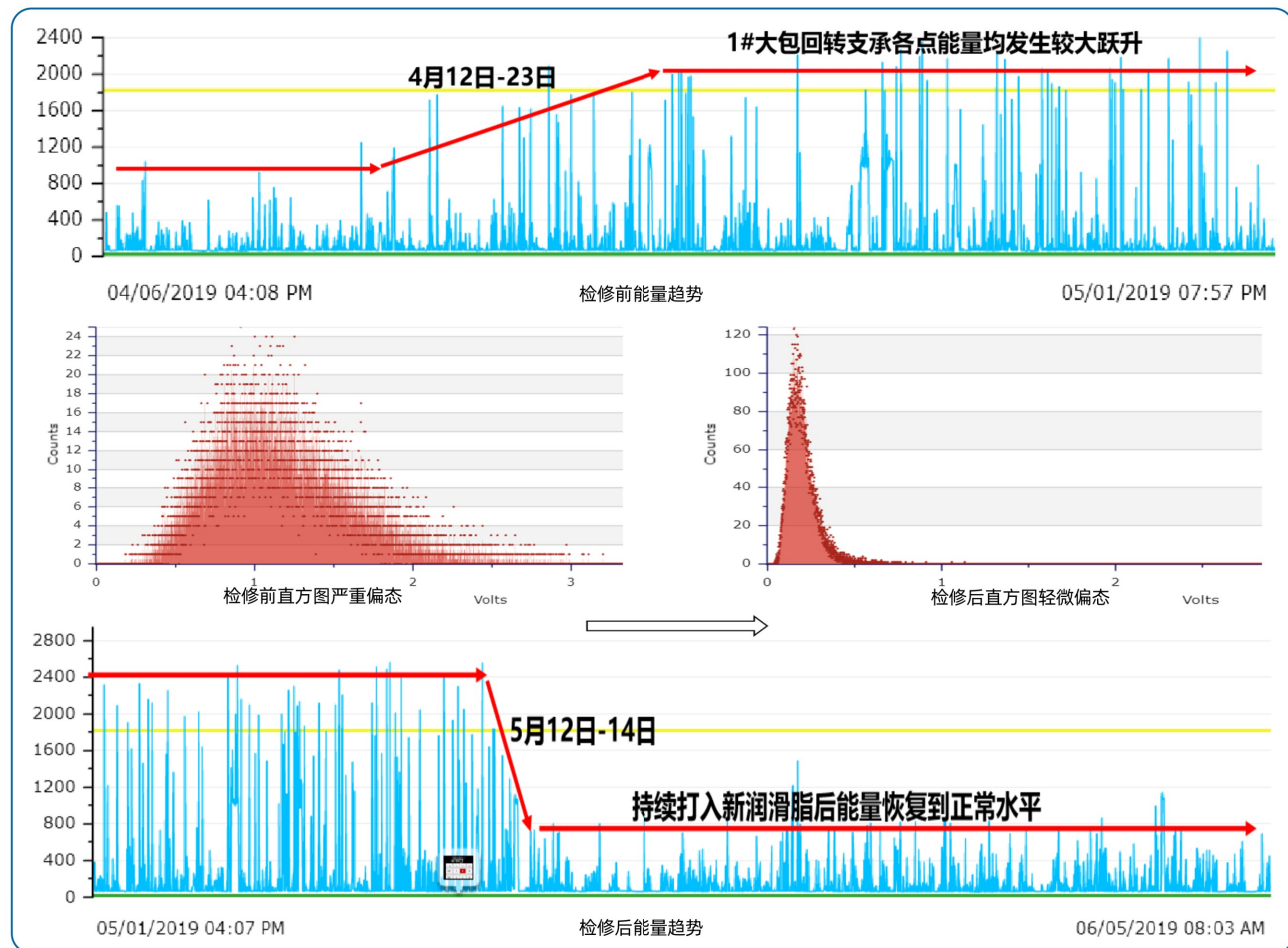
低速重载设备场景

LOW SPEED HEAVY LOADS EQUIPMENT SCENE

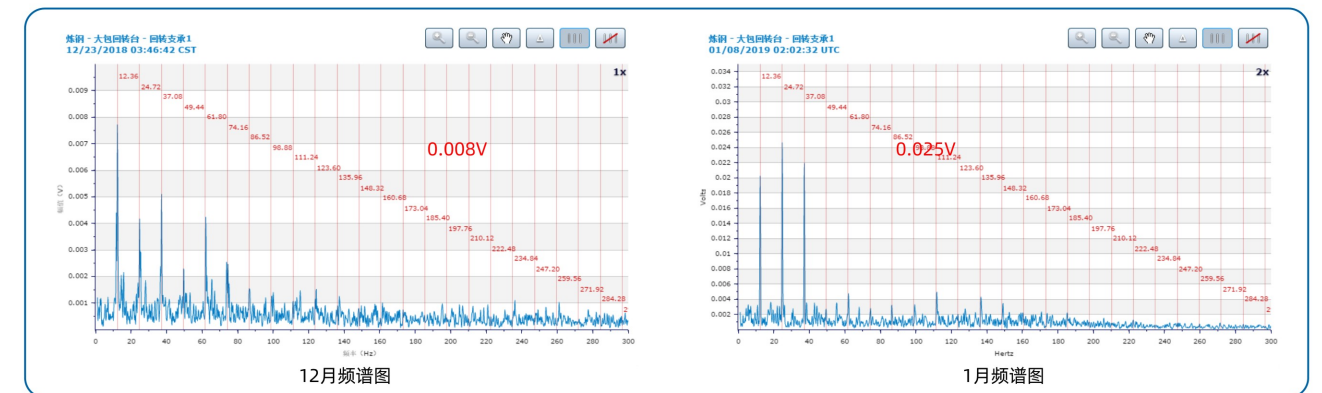
低速重载设备广泛应用于冶金、船舶、矿山等行业场景，如冶金行业的大包回转台、转炉倾动，建材行业的回转窑等设备。



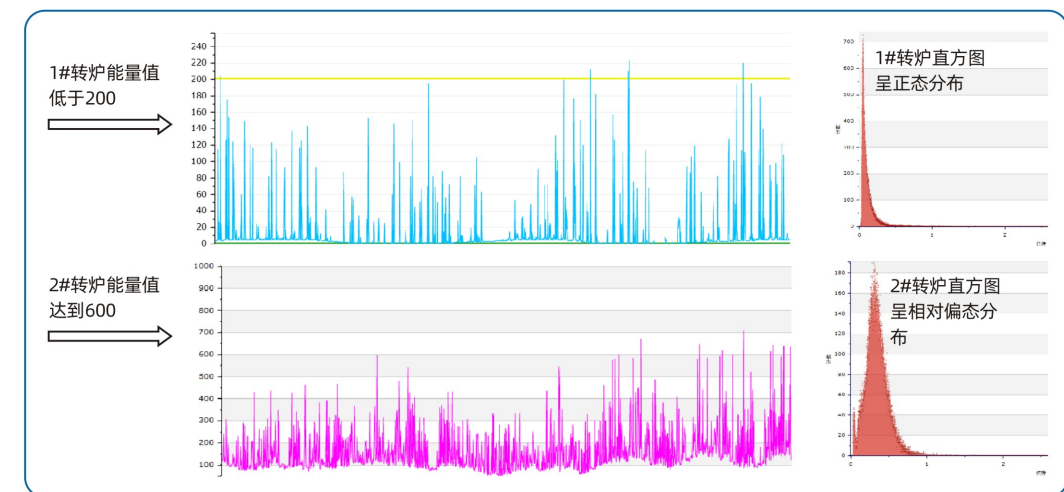
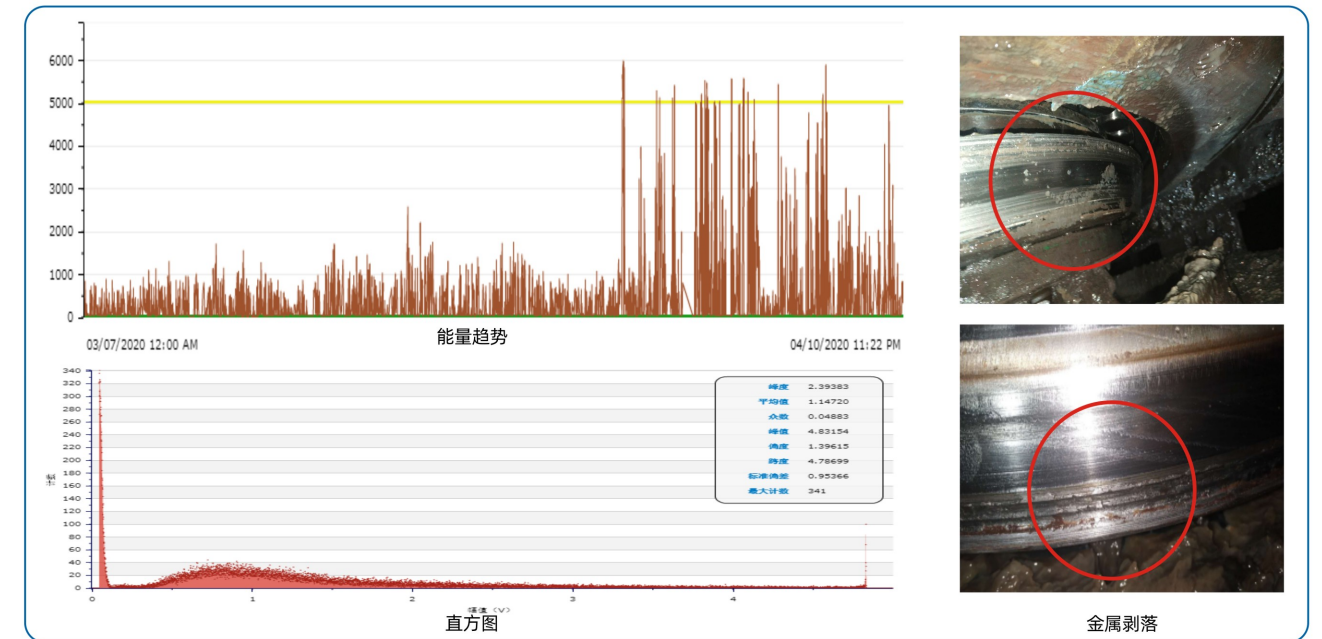
某钢厂大包回转台监测过程中发生能量突变，经诊断分析为回转支承存在异常摩擦及润滑不良。设备人员对设备采取了注入新润滑油措施，设备即恢复正常。



某钢厂大包回转台12月至1月监测历史数据对比，回转支承1频谱特征频率幅值持续增大。经诊断分析为减速机地脚螺栓存在松动，设备人员对设备采取了拧紧螺栓措施，设备即恢复正常。



某钢厂转炉在线监测过程中发生能量突变，经诊断分析为轴承存在异常摩擦及润滑不良。设备人员检查对应部位，确认定距套表面存在明显的金属剥落，润滑油中也含有金属颗粒等杂质。

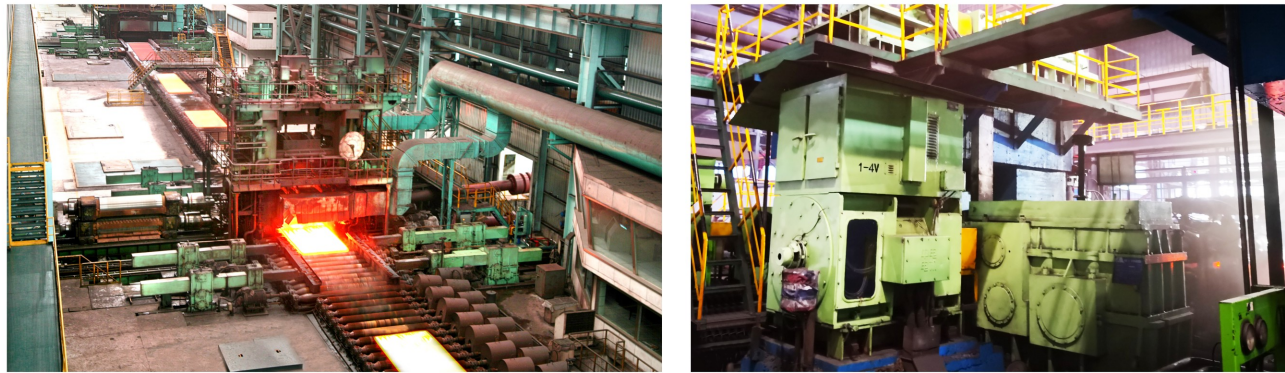


某钢厂同一厂区两台转炉能量值差异较大，经诊断分析为2#转炉减速机轴承存在异常摩擦及润滑不良。设备人员现场调整后，2#转炉与1#转炉保持一致。

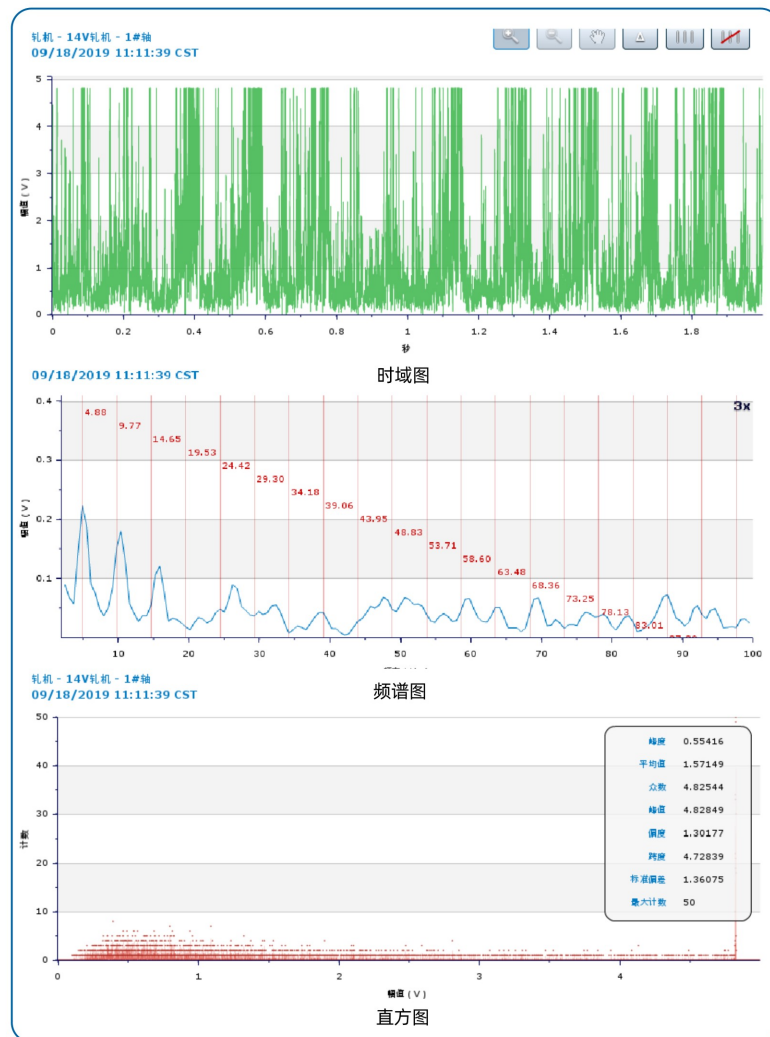
轧机机组场景

ROLLING MILL SCENE

作为金属成形工艺重要生产设备，轧机机组具有工况变化大等特点。



某钢厂轧机监测过程中，减速箱输入轴数据出现异常，经分析诊断，输入轴轴承存在保持架故障。



轴承保持架断裂

设备人员开盖后发现该轴承保持架出现明显断裂，与诊断结论一致。

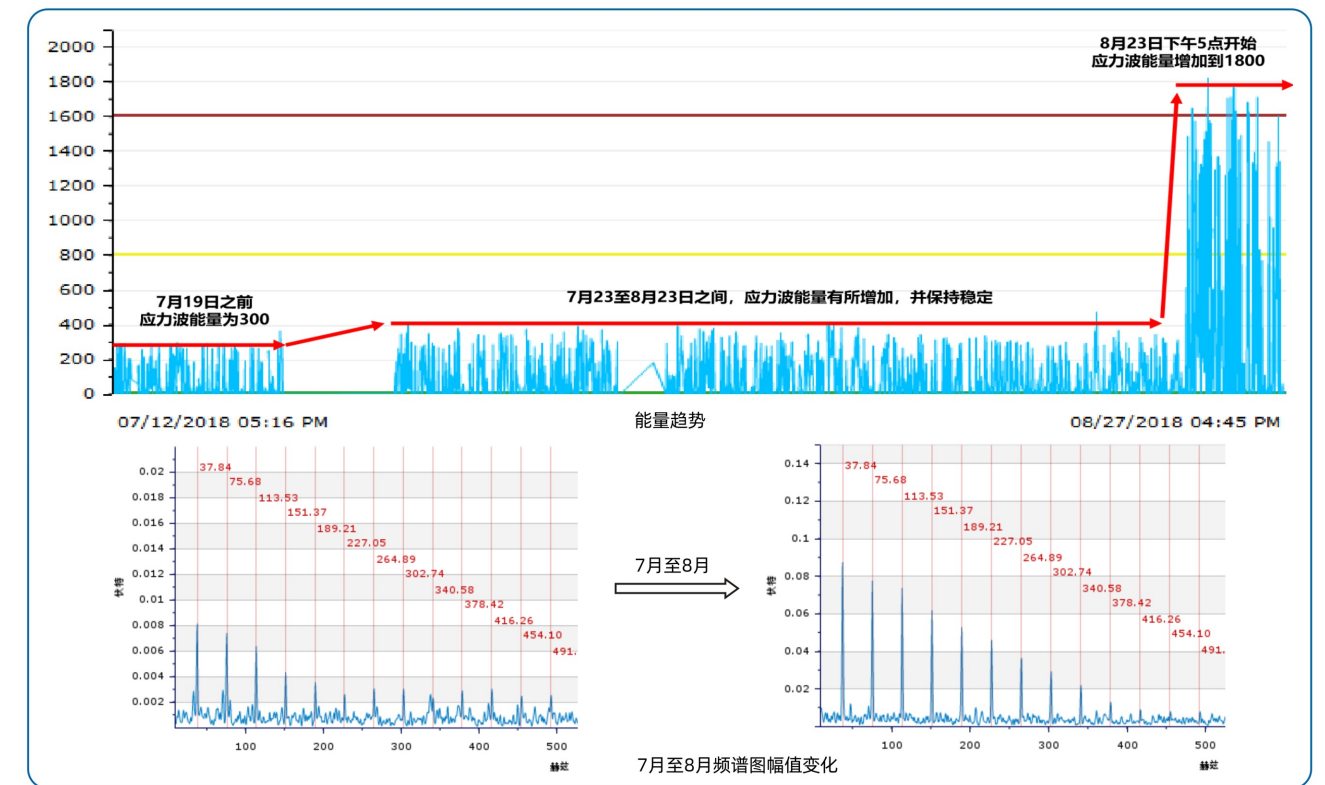
提升机类场景

ELEVATOR SCENE

提升机设备以其提升功率大、提升能力强等优势广泛应用于国民生产各行各业，如冶金行业的干熄焦提升机、行车、卷扬设备，建材行业的斗提，煤矿行业的提升机等设备。

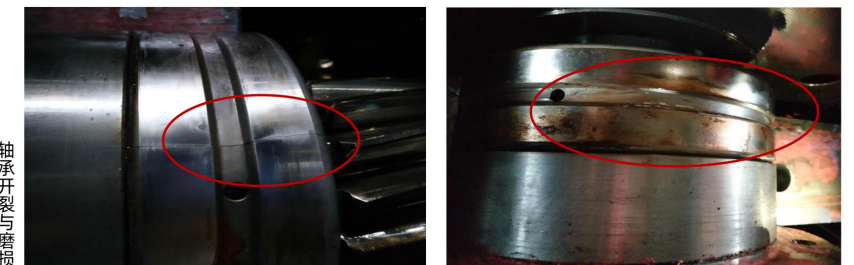


某钢厂提升机监测过程中产生报警，数据显示能量呈阶段上升趋势，设备状态持续劣化，经分析诊断，减速箱高速轴轴承存在外圈故障。



经用户拆机检查，该轴承已明显开裂，与上盖内侧存在碰摩损伤。

轴承开裂与磨损



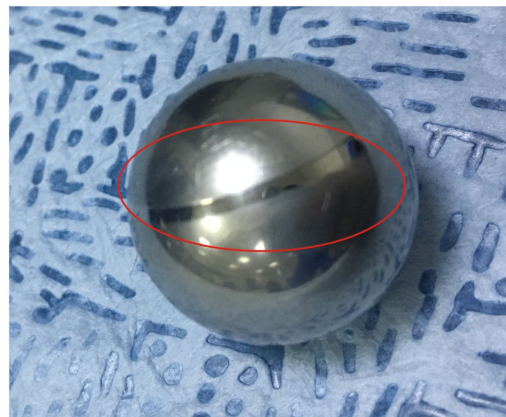
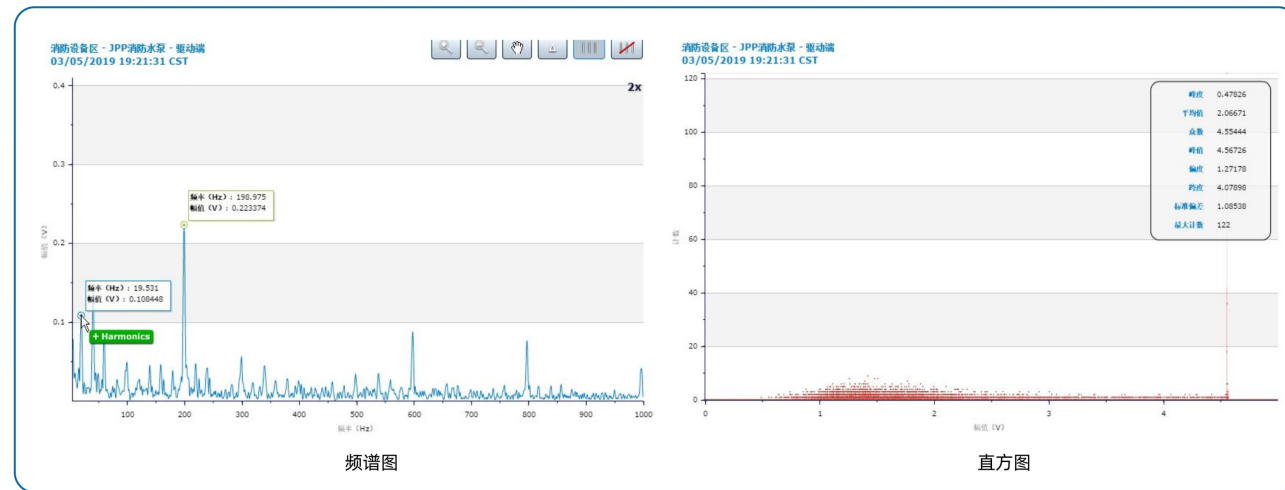
泵类场景

PUMP SCENE

泵作为流体输送或流体增压的机械设备，在石油化工、冶金矿业、电力、农业及国防建设中具有重要的作用。



某核电企业机泵运行有轻微异响，但现场安装的温度等其他监测系统未发生报警。对该设备实施临时监测，数据显示设备运行期间存在明显周期性冲击，综合分析诊断为监测点处轴承存在保持架及滚动体故障。



滚动体故障



保持架故障

设备人员检修拆下轴承，发现保持架可见断裂痕迹、滚动体表面可见明显缺陷，与诊断结论一致。

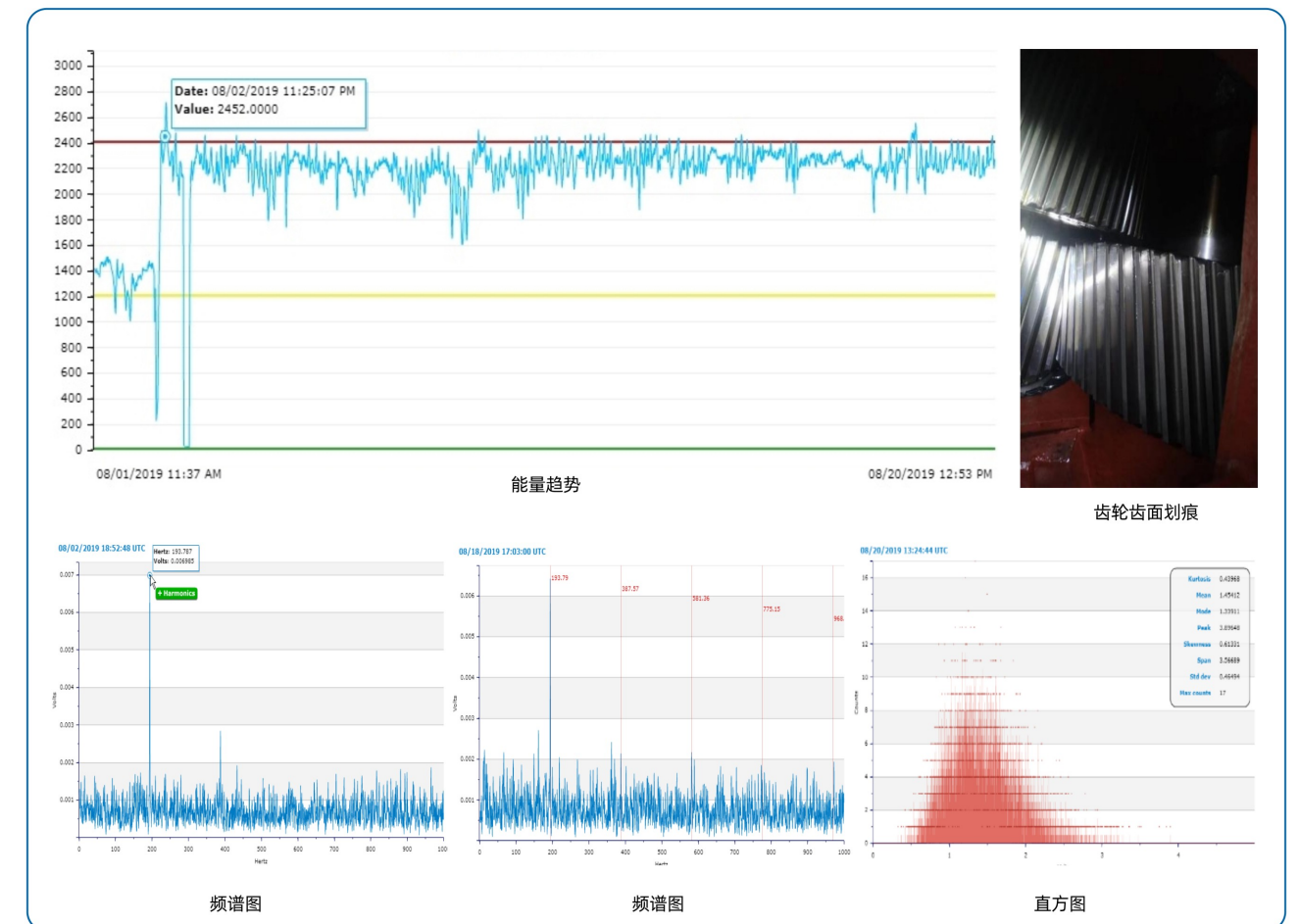
输送机类场景

CONVEYOR SCENE

输送机作为将生产物料进行运输、转运的机械设备，涉及传动、支撑、张紧、驱动、转向、滚筒等装置，在冶金、建材、矿山、物流等行业领域具有广泛应用。



某水泥厂入窑斗提监测过程中产生报警，数据显示减速箱存在明显周期性冲击，经诊断分析为中间轴齿轮存在啮合不良故障。设备人员检修发现中间轴齿面划痕明显，与诊断结论一致。



齿轮齿面划痕

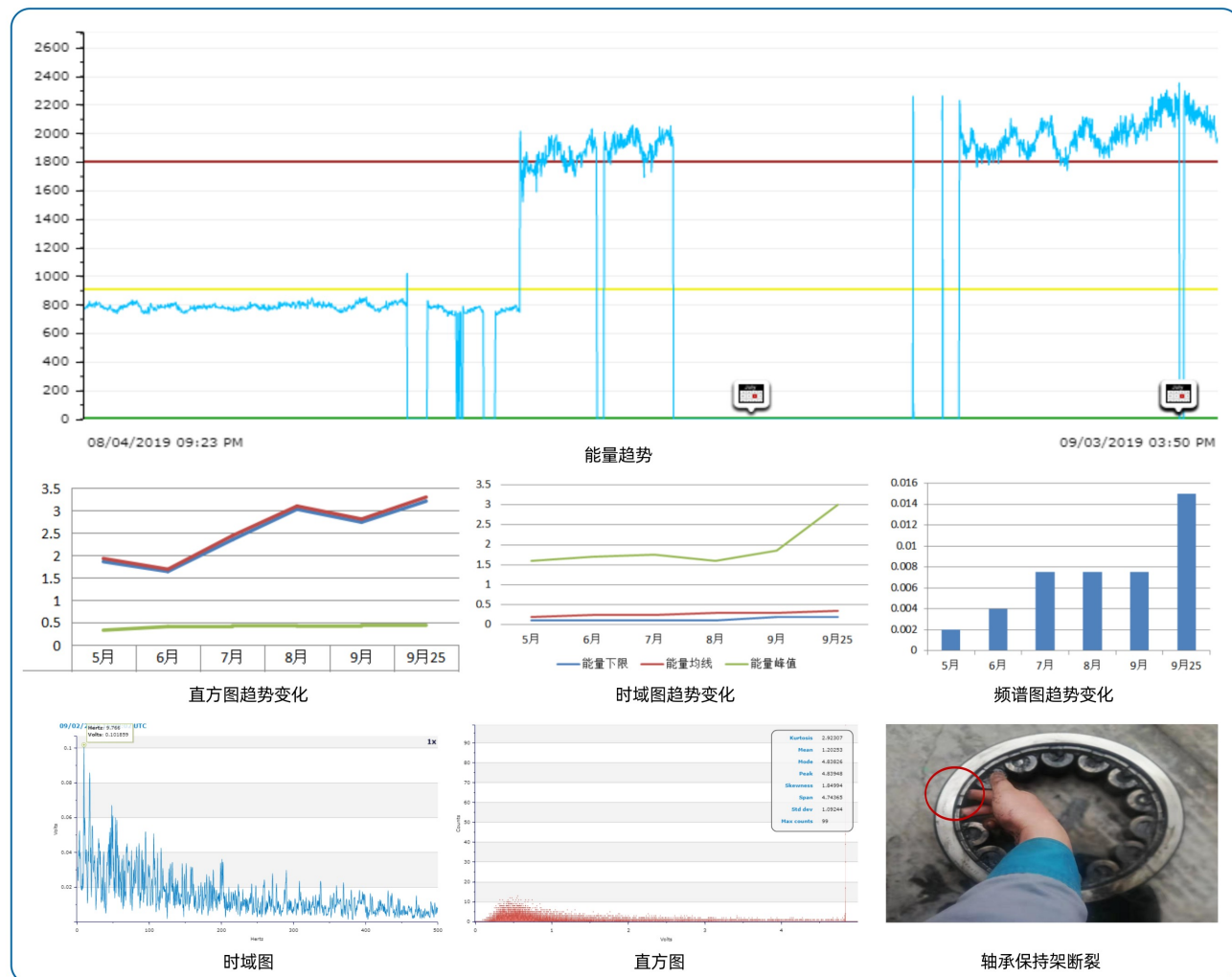
磨机场景

MILL SCENE

磨机作为建材、冶金、火电等行业的原料处理设备，具有结构多样、运行复杂等特点。



某水泥厂磨机测点监测过程产生报警，数据显示设备存在明显周期性冲击，经分析诊断，电机驱动端轴承存在保持架故障。设备人员开盖检修发现保持架可见明显断裂，与诊断结论一致。



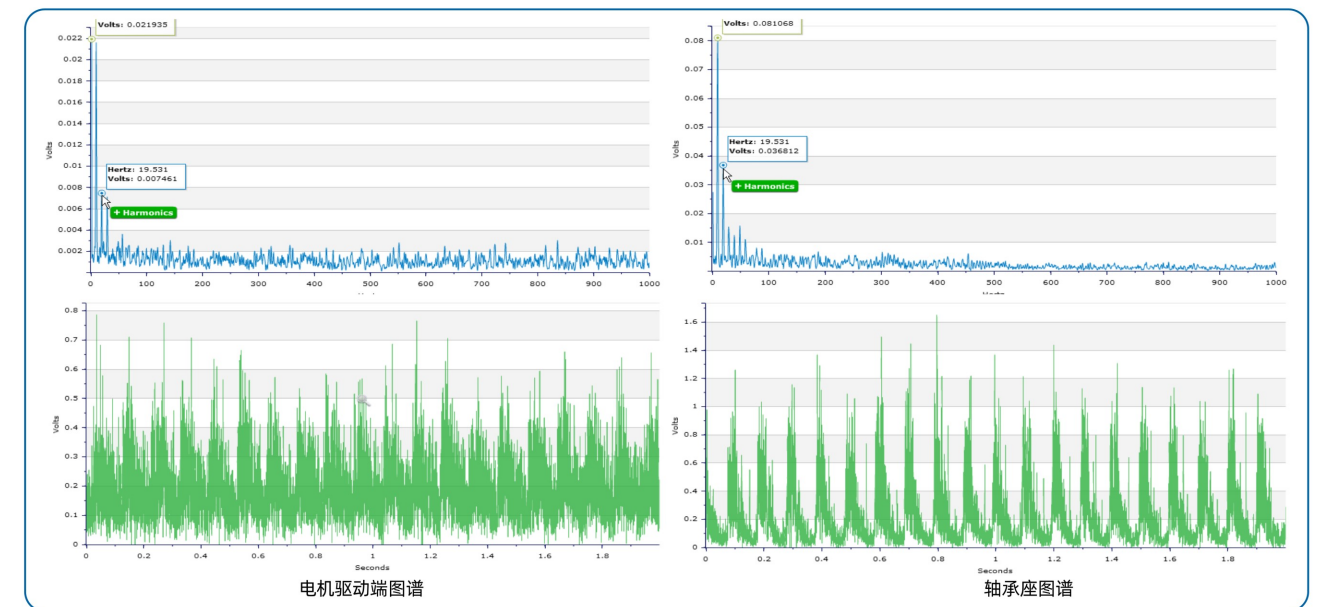
风机类场景

FAN SCENE

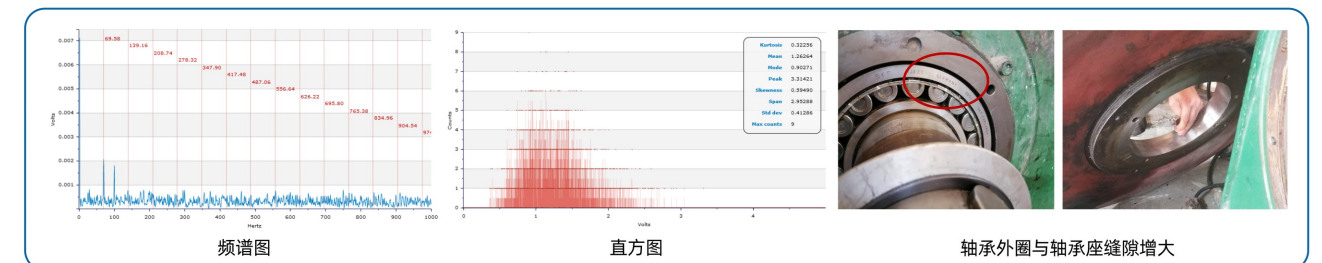
风机广泛用于工厂、矿井、隧道、冷却塔、车辆、船舶和建筑物的通风、除尘和冷却，锅炉和工业炉窑的通风、引风及环保排放，保障生产活动正常开展。



某钢厂风机在线监测过程中，电机驱动端与轴承座数据呈现明显周期性冲击，综合分析诊断为设备存在联轴器不对中故障。现场人员取表校验，与诊断结论一致。



某煤矿主扇电机驱动端能量报警，数据显示设备存在周期性冲击与摩擦，分析诊断为驱动端轴承存在外圈故障。现场人员检修发现轴承外圈与轴承座缝隙增大，与诊断结论一致。



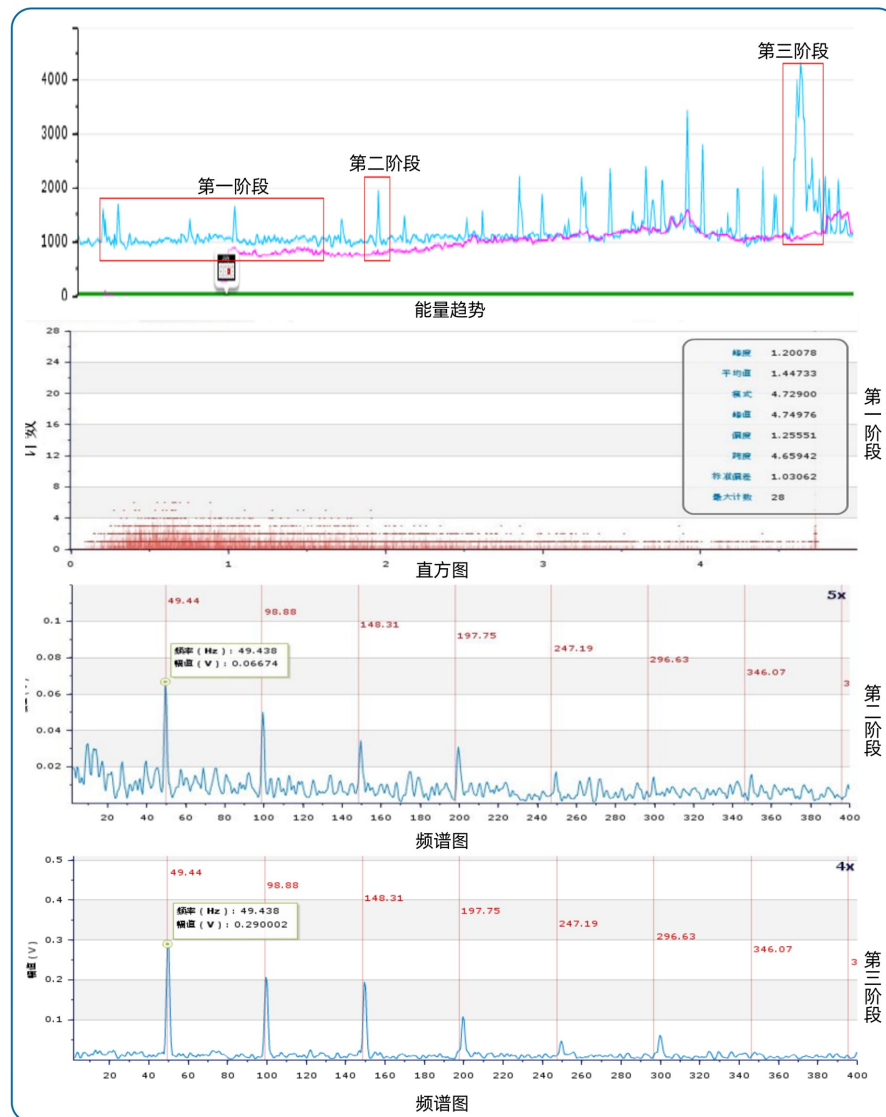
透平设备场景

TURBINE EQUIPMENT SCENE

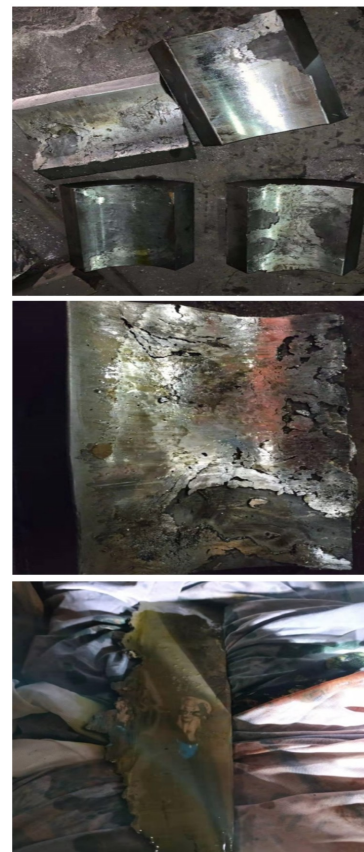
透平设备作为流体介质能量与机械能相互转换的机器，是流程工业必不可少的关键设备。



某钢厂TRT在线监测过程中，1#轴瓦能量趋势呈现三阶段变化，第一阶段直方图呈偏态；第二阶段频谱中存在周期性冲击；第三阶段频谱幅值明显上升。分析诊断为轴与轴瓦之间碰摩较为严重，设备状态持续恶化。



现场人员即刻对机组采取降负荷运行措施，备件到位后立即停机、检修，发现1#轴瓦的巴氏合金均已脱落，与诊断结论完全一致。



1#瓦巴氏合金脱落

价值回报

REWARDS

设备智能运维解决方案既适用于变速变载、低速重载、恒速恒载多种工况集中的生产领域，又能够充分发挥早期问题准确发现、微弱运动能量可侦听、强振动环境可适应的特性，是各行各业生产环节关键设备的健康卫士，让生产设备“活”起来，减少非计划停机风险，提升设备综合运行效率，为智能工厂的创新升级建设提供基础保障。

减少非计划停机

提前处理缺陷异常，减少因设备机组故障造成的非计划停机，提高生产装置的持续运行时间，提高设备综合利用率。

降低设备灾害性事故

多维度诊断设备故障实现预测性维护，快速、精准识别故障，减少重要设备灾害性事故发生。

检修体制演变

依据设备实际状态制定检修计划，避免“欠维修”及“过维修”导致的成本增加。用预测性维护理念实施设备前瞻性维护管理和分级维修，提高设备使用寿命。

合理调度备品备件

基于故障预判与维修计划优化资源配置，根据设备状况组织备品备件计划，减少备品备件浪费及场地物资堆积，降低固定成本占用

优化设备管理体系

基于对工厂关键设备的全生命周期管控，用设备状态指导设备管理，帮助企业建立完善的设备资产管理体系。

为智能工厂建设提供基础保障

为智能化工厂建设提供生产安全、持续运行保障，形成资产动态数据化，奠定产业数字化基础。

设备
智能运维



服务

SERVICE

重庆川仪秉承“以人为本、物竞天择、传承创新、追求卓越”的企业精神，“了解客户需求，超越客户想象”的自我追求，践行“用户在川仪心中，川仪在用户身边”的服务宗旨，坚持以技术为先导、市场为龙头、品质为基础、服务为支撑、制度为保障，深耕工厂服务，为客户开展产业数字化，发展新质生产力提供基础支撑。



- 多技术深度融合
- 专有算法抗扰动
- 全面工具助分析
- 预测维护助生产



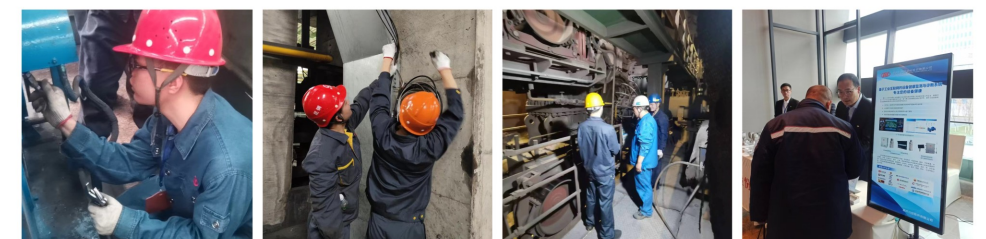
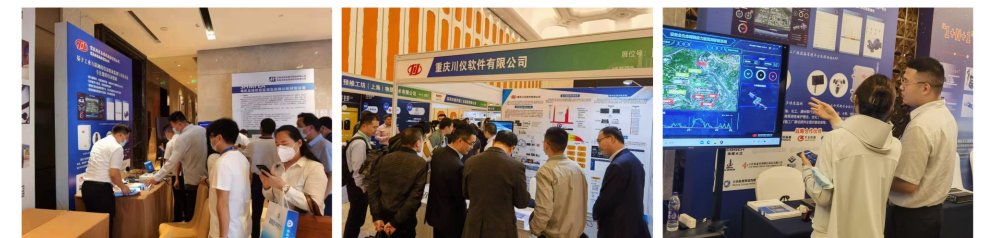
- 工业仪表应用底蕴深厚
- 流程行业服务精益求精
- 高中低速设备全面覆盖
- 项目应用服务暖心高质



- 智能监测诊断中心
- 110+专业服务人才
- 20+设备诊断专家
- 200+全国服务网点



- 48区域服务中心
- 培训指导贯通全程
- 1500+销售服务工程师
- 2h急速响应·24h抵达现场



48个

区域销售服务中心

48 regional sales service centers

200+

销售服务网点

200+ sales and service outlets

1500+

销售和服务工程师

1500+ sales and service engineer

2小时快速响应 · 24小时到达现场
2 hours fast response. 24 hours to the scene



典型业绩

TYPICAL PERFORMANCE

 中国海油 CNOOC	 国家能源集团 CHN ENERGY	 国家电网公司 STATE GRID CORPORATION OF CHINA	 BAOSTEEL 宝钢股份
 BAOWU 马钢集团	 BAOWU 八一钢铁	 中国中铁工程装备集团有限公司 CHINA RAILWAY ENGINEERING EQUIPMENT GROUP CO.,LTD.	
 阳春新钢铁有限责任公司 YANGCHUN NEW IRON AND STEEL CO., LTD.	 鞍钢集团 ANSTEEL	 Howden	 北京京桥热电有限责任公司 京能集团 Beijing Jingqiao Thermal Power Co.,Ltd.
 首钢京唐钢铁联合有限责任公司 SHOUGANG JINGTANG UNITED IRON & STEEL CO.,LTD.	 镗目公司 RAMON	 河南能源集团有限公司 HENAN ENERGY GROUP CO.,LTD.	
 衡阳华菱钢管有限公司	 CONCH 海螺水泥	 涟钢	 BAOWU 新钢集团
 中国石油大庆石化公司 PETROCHINA DAQING PETROCHEMICAL COMPANY	 中国石油西南油气田公司 Petro China Southwest Oil&Gasfield Company	 湘潭钢铁集团有限公司 XIANGTAN IRON & STEEL GROUP CO., LTD.	
 中广核 CGN	 天津天钢联合特钢有限公司 TIANJIN TIANGANG UNITED SPECIAL STEEL CO.,LTD.	 昆钢 KISCO	 德胜集团 DESHENG GROUP
 中国大唐集团有限公司 China Datang Corporation Ltd.	 中信泰富特钢集团 CITIC PACIFIC SPECIAL STEEL HOLDINGS	 中国中钢集团公司 SINOSTEEL CORPORATION	 庆铃汽车 QINGLING MOTORS